



Galvanisation à froid contre la corrosion. Excellente protection contre la rouille pour tous les métaux ferreux, tels que les carrosseries de voiture, les systèmes d'échappement, les portails, les machines, les boîtiers métalliques, les raccords métalliques, les clôtures, etc. Particulièrement adapté à la protection des cordons de soudures et des métaux exposés à la corrosion. Pour la restauration de l'appariement des couleurs des surfaces plaquées zinc, utiliser la bombe aérosol zinc-alu presto.

N° comm.: 165034, 308035

Qualité & propriétés

Protection contre la corrosion cathodique pour tous les métaux bruts
Pour les réparations conformément à la norme DIN EN ISO Édition 1461 : 1999-03 (anciennement DIN 50976)
Résistant aux conditions extrêmes de corrosion
Haute résistance à la chaleur jusqu'à 600 °C
Particulièrement adapté aux cordons de soudure
Revêtement zinc de haute qualité avec plus de 90 % de part de zinc dans la couche sèche
Idéal pour tous les métaux en extérieur susceptibles de rouiller

Données physiques & chimiques

Base: Résine spéciale
Nom de la couleur: gris
Finition: matte GU
Efficacité:

- 150 ML – 0.4 m²
- 400 ML – 1-1.5 m²

Sec au toucher: 20 min
Totalement sec: 24 h
Température de fonctionnement minimale: 10 °C
Température de fonctionnement maximale: 30 °C
Point d'inflammabilité: n.a.
Stabilité de stockage: 10 y
Contenu:

- 150 ML
- 400 ML

Mode d'emploi

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse.

En raison de la haute densité, l'aérosol zinc doit être secoué pendant au moins 2 minutes après le bruit distinct des billes de mélange. Sinon, la buse pourrait se bloquer.

Faire un test de pulvérisation à un endroit invisible.

Appliquer plusieurs couches.

Appliquer simplement des couches fines sur les objets exposés à une forte chaleur. Si nécessaire, recouvrir de laque résistante à la chaleur (peinture test).

Distance de pulvérisation env. 25 à 30 cm.

Il n'est pas recommandé de recouvrir avec d'autres laques.

Après séchage (environ 24 heures), l'apprêt et la couche de finition peuvent être appliqués.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

À compter du Mai 7, 2025 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.