



La résine polyester presto sans styrène est insaturée, élastique, très réactive et peut être appliquée sur presque toutes les surfaces, notamment en combinaison avec du tissu et matelas en fibre de verre, pour traiter des trous plus grands, des perforations dues à la corrosion et des zones endommagées. Très bonne application sur le métal, le bois et le béton dans le secteur automobile, à la maison, dans la fabrication de moules et de modèles dans le jardin (étangs fabriqués en fibres pulvérisées) et dans d'autres secteurs industriels, par ex. pour réparer les fuites dans les canalisations et conduites, les réservoirs, les bateaux, etc. Pour peindre par la suite, nous recommandons d'appliquer le composé de remplissage presto ou la sous-couche fine presto sur la résine.

N° comm.: 443855, 443862

#### Qualité & propriétés

Mise en œuvre simple  
Bonne adhérence  
Élasticité élevée  
Facile à poncer, même après une longue période  
Résiste aux acides faibles, bases, gaz propulseurs, solvants, à l'eau et au sel de déneigement

#### Données physiques & chimiques

Base: Résine polyester  
Nom de la couleur: jaunâtre-transparent  
Totalelement sec: 40 min  
Recouvrable: 40 min  
Surfaces: metal, various plastics, wood, concrete  
Température de fonctionnement minimale: 12 °C  
Température de fonctionnement maximale: 30 °C  
Point d'inflammabilité: 52  
Stabilité de stockage: 1.5 y  
Contenu:

- 250 G
- 1,00 KG

### Mode d'emploi

La zone à réparer doit être décapée, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.

Découper le tissu de fibre de verre inclus selon la taille de la zone endommagée en prévoyant un chevauchement suffisant.

Prendre la quantité requise de matériau dans la boîte et bien mélanger avec la quantité correspondante de durcisseur, puis procéder comme suit :

Étaler la résine sur la surface préparée et placer le matériau en fibre de verre sur cette zone.

À l'aide d'une brosse, presser uniformément la zone de réparation, en commençant par le bord, puis l'imprégner à nouveau avec la résine polyester. La fibre de verre ne doit pas contenir d'air.

En couche finale, appliquer le voile de fibre de verre imprégné de résine, qui constituera une couche appropriée pour les travaux de réparation ultérieurs. L'application de plusieurs couches est possible.

Pour laquer la surface, nous recommandons d'utiliser le composé de remplissage presto ou le mastic fin presto. La surface de la résine polyester reste collante et a donc une fonction d'adhérence optimale. Il est possible de nettoyer cette surface collante avec un diluant nitro.

Après environ 40 minutes, la zone réparée peut être forée, poncée, sciée, raclée et peinte.

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire avec un diluant nitro.

Ne pas remettre le produit mélangé dans le contenant.

### Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

### Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

### Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

**À compter du Mai 7, 2025** – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.