

presto Composé de remplissage réduit en styrène

Fiche Technique



Le composé de remplissage presto réduit en styrène est un mastic de remplissage polyester bicomposant constitué d'un mélange de résine de polyester moyennement élastique, hautement réactive, préaccélérée aux amines, avec différents agents de remplissage minéraux, respectueux de l'environnement.

Applicable sur métal, bois et béton. Pour reboucher les trous et les irrégularités, pour retravailler les surfaces prétraitées pendant la réparation de pièces de carrosserie automobile et d'autres surfaces métalliques, pour la remise en état et la restauration des surfaces en bois ou en béton, par ex. les marches d'escalier, l'installation de chevilles et boulons d'ancrage, etc.

Pour une utilisation universelle dans l'ensemble du secteur des loisirs et du bricolage.

N° comm.: 600054, 600115, 600214, 833113, 600313

Qualité & propriétés

- Mise en œuvre simple
- Gain de temps grâce à une manipulation rapide
- Très bonne adhérence sur diverses surfaces
- Facile à poncer, même après une longue période
- Convient aux peintures thermolaquées
- Sans amiante ni silicone
- Résiste aux acides faibles, bases, gaz propulseurs, solvants, à l'eau et au sel de déneigement

Données physiques & chimiques

- Base: Résine polyester
- Nom de la couleur: ocre
- Totalement sec: 30 min
- Recouvrable: 30 min
- Surfaces: metal, various plastics, wood, concrete
- Température de fonctionnement minimale: 12 °C
- Température de fonctionnement maximale: 30 °C
- Point d'inflammabilité: 31
- Stabilité de stockage: 1.5 y
- Contenu:
 - 250 G
 - 1,00 KG
 - 2,00 KG
 - 500 G
 - 6,00 KG

Mode d'emploi

La zone à réparer doit être décapée, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.

Comme apprêt avant et après le remplissage, nous recommandons l'apprêt époxy presto (bien noter le temps de séchage).

Prendre la quantité requise de matériau dans la boîte et bien mélanger avec la quantité correspondante de durcisseur.

Appliquer le matériau mélangé avec l'épaisseur de couche souhaitée.

Après environ 30 minutes, la zone réparée peut être forée, poncée, sciée, raclée et peinte.

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation, si nécessaire avec un diluant nitro.

Ne pas remettre le produit mélangé dans le contenant.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

À compter du Mai 7, 2025 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.